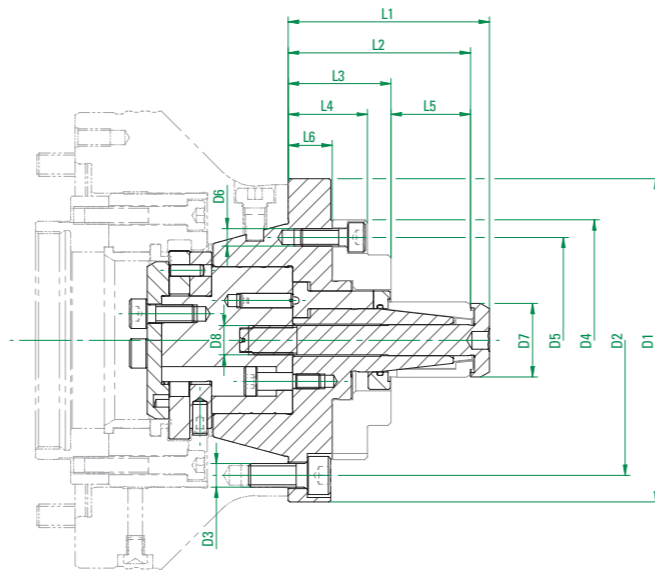


## NEUENTWICKLUNG! INNENSPIGUNG FÜR SPANNFUTTER

Innerhalb kürzester Zeit können die Spannfüter der Typen KZZT, KZZT-A und KZZT-AF auf Innenspannung umgerüstet werden. Das Spannfüter bleibt dabei auf der Maschine und es ist kein erneutes Einrichten erforderlich. Zu diesem Zweck wird ein Standard-Segmentspanndorn eingewechselt, der mit einem Schnellwechsel-Mechanismus versehen ist – die gehärteten Stahlsegmente bieten dabei einen hohen Verschleißschutz.

Mit diesen Segmentspanndornen werden hohe Spannkraften erzielt. Die vulkanisierte Hülse deckt dabei einen großen Spannbereich ab.

Der Wechseleinsatz für die Innenspannung kann auch auf stationären Spannfütern vom Typ MZ eingesetzt werden.



Innenspanndorn												
Art.-Nr.	SVZ 32-00	SVZ 42-00	SVZ 52-00	SVZ 65-00	SVZ 32-01	SVZ 42-01	SVZ 52-01	SVZ 65-01	SVZ 42-02	SVZ 52-02	SVZ 65-02	SVZ 65-03
passend auf	MZ 32 KZZT 32	MZ 42 KZZT 42	MZ 52 KZZT 52	MZ 65 KZZT 65	MZ 32 KZZT 32	MZ 42 KZZT 42	MZ 52 KZZT 52	MZ 65 KZZT 65	MZ 42 KZZT 42	MZ 52 KZZT 52	MZ 65 KZZT 65	MZ 65 KZZT 65
F max in kN	7	7	7	7	7	10	10	10	10	10	15	15
D Min-Ø entspannt von	19,7	19,7	19,7	19,7	25,7	25,7	25,7	25,7	35,7	35,7	35,7	50,7
D Min-Ø entspannt bis	27,7	27,7	27,7	27,7	38,7	38,7	38,7	38,7	54,7	54,7	54,7	81,7
D1	88	110	110	128	88	110	110	128	110	110	128	128
D2	70	92	92	110	70	92	92	110	92	92	110	110
D3	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8	M8
D4	82	82	82	82	82	82	82	82	97	97	97	102
D5	70	70	70	70	70	70	70	70	84	84	84	89
D6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6	M6
D7	19	19	19	19	25	25	25	25	35	35	35	48
D8	M6x0,75	M6x0,75	M6x0,75	M6x0,75	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1	M14x1	M14x1	M14x1	M18x1
L1	62,2	62,2	62,2	62,2	67,2	67,2	67,2	67,2	95,2	95,2	95,2	105,2
L2	56,7	56,7	56,7	56,7	60,7	60,7	60,7	60,7	85	85	85	93,2
L3	35	35	35	35	35	35	35	35	42,5	42,5	42,5	44,5
L4	25	25	25	25	27	27	27	27	30,25	30,25	30,25	31,5
L5	21,7	21,7	21,7	21,7	25,7	25,7	25,7	25,7	42,5	42,5	42,5	48,7
L6	15	15	15	15	15	15	15	15	18	18	18	18,5



## DIE NEUENTWICKLUNG FÜR MEHR MÖGLICHKEITEN BEI HOHER SPANNKRAFT SPANNFUTTER TYP KZZT

Neue Entwicklungen für vielfältige Einsatzbereiche im Dialog mit den Anwendern: Die Simon Nann GmbH & Co. KG ist immer am Puls der Produktion und kennt die Anforderungen an hochwertige Spanntechnik. Deshalb sind die neuen, universellen Spannfüter Typ KZZT sowohl für die Außenspannung mit Spannköpfen als auch für die Innenspannung mit Segmentspanndornen einsetzbar. Die innovativen Spannfüter zeichnen sich

durch kurze Umbauzeiten von Außen- auf Innenspannung, hohe Präzision sowie große Steifigkeit aus.

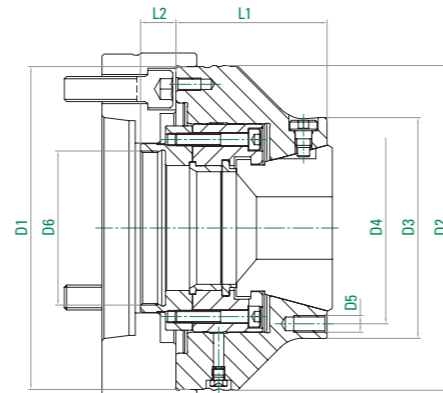
- Zur Werkstückspannung für Stangen- und Futterarbeiten
- Höchste Spannkraft und Steifigkeit (Typen KZZT, KZZT-A)
- Axial feststehender Spannkopf, geringere Steifigkeit (Typ KZZT-AF)

- Für alle Spannfüter Typ KZZT wird ein Zwischenflansch benötigt. Diese sind in verschiedenen Abmessungen und für unterschiedliche Spindelnasen erhältlich
- Alle Spannfüter Typ KZZT sind so entwickelt, dass ohne größere Umbauten am Futter ein Segmentspanndorn über die stirnseitig angebrachten Bohrungen aufgeschraubt werden kann
- Schneller Wechsel der Spannköpfe

## SPANNFUTTER TYP KZZT

Spannfutter auf Zug mit vollem Durchgang für die Stangenbearbeitung: Der Spannkopf wird beim Spannen in das Futter gezogen und bietet hohe Spannkraft bei großer Steifigkeit.

Die Spannfutter sind sehr präzise und zeichnen sich durch Rüstfreundlichkeit sowie hohe Rundlaufgenauigkeit aus.



Typ KZZT

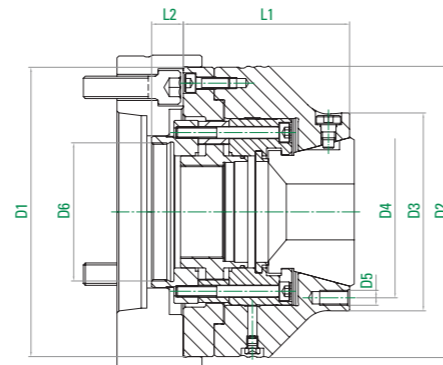
### Spannfutter Typ KZZT, Durchgangsfutter auf Zug

Art.-Nr.	Spannbereich	L1	L2	D1	D2	D3	D4	D5	D6	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	Spannzange
KZZT 32	4 - 32	70,5	17	137	120	84	70	M8	M54 x 1,5	8.000	771 E, 772 E
KZZT 42	4 - 42	69	17	137	138	104	90	M8	M54 x 1,5	7.000	781 E, 782 E
KZZT 52	4 - 52	72,5	17	155	156	106	92	M8	M74 x 1,5	6.500	783 E
KZZT 65	5 - 65	78	17	155	156	122	110	M8	M74 x 1,5	6.000	787 E, 788 E

## SPANNFUTTER TYP KZZT-A

Wie Typ KZZT, aber mit zusätzlichem, einschraubbarem Anschlag für Futterteile: Der Spannkopf bietet ebenfalls hohe Spannkraft und große Steifigkeit. Das Werkstück wird

durch den Axialzugeffekt auf den Anschlag gezogen, so wird das Werkstück beim Spannen zusätzlich stabilisiert. Der Typ KZZT-A ist somit ideal für kurze Bauteile geeignet.



Typ KZZT-A

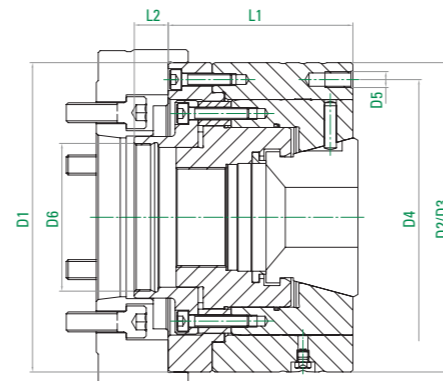
### Spannfutter Typ KZZT-A, Anschlagfutter auf Zug

Art.-Nr.	Spannbereich	L1	L2	D1	D2	D3	D4	D5	D6	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	Spannzange
KZZT 32-A	4 - 32	70,5	30,5	137	120	84	70	M8	M54 x 1,5	8.000	771 E, 772 E
KZZT 42-A	4 - 42	82,5	17	137	138	104	90	M8	M54 x 1,5	7.000	781 E, 782 E
KZZT 52-A	4 - 52	89	17	155	156	106	92	M8	M74 x 1,5	6.500	783 E
KZZT 65-A	5 - 65	94,5	17	155	156	122	110	M8	M74 x 1,5	6.000	787 E, 788 E

## SPANNFUTTER TYP KZZT-AF

Der Typ KZZT-AF ist mit einem feststehenden Spannkopf ausgestattet und somit als Durchgangsfutter wie auch als Anschlagfutter verwendbar. Die Druckhülse wird beim Spannen

über den axial feststehenden Spannkopf geschoben. Im Vergleich zu Typ KZZT und KZZT-A bietet der Typ KZZT-AF eine geringere Steifigkeit.



Typ KZZT-AF

### Spannfutter Typ KZZT-AF, Spannkopf feststehend

Art.-Nr.	Spannbereich	L1	L2	D1	D2	D3	D4	D5	D6	max. Drehzahl min <sup>-1</sup>	Spannzange
KZZT 32-AF	4 - 32	80,5	15,5	137	137	105	94	M6	M48 x 1,5	8.000	771 E, 772 E
KZZT 42-AF	4 - 42	81	16	137	137	137	120	M8	M54 x 1,5	7.000	781 E, 782 E
KZZT 52-AF	4 - 52	92,5	17	155	155	155	138	M8	M74 x 1,5	6.500	783 E
KZZT 65-AF	5 - 65	92,5	17	155	155	155	138	M8	M74 x 1,5	6.000	787 E, 788 E



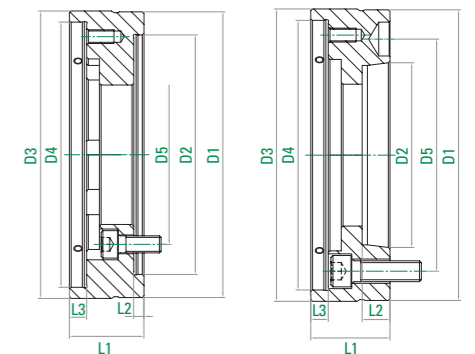
## ZWISCHENFLANSCH

Die Zwischenflansche passen zu den Spannfuttern der Typen KZZT, KZZT-A und KZZT-AF. Zur Erklärung Spalte 1: Z-140 bedeutet zylind-

rische Aufnahme mit Durchmesser 140; A-5 bedeutet Spindelnase mit Kurzkegel Größe 5 usw.

### Zwischenflansche

Art.-Nr.	L1	L2	L3	D1	D2	D3	D4	D5	Befestigungsschraube
KZZT 32/42 - Z-140	35,5	6	10	149	140	150	137	104,8	6 x M8
KZZT 32/42 - A-5	44,5	15	10	149	82,563	150	137	104,8	6 x M10
KZZT 32/42 - A-6	45,5	16	10	164	106,375	165	137	133,4	3 x M12
KZZT 52/65 - Z-140	27,5	6	10	167	140	168	155	104,8	6 x M10
KZZT 52/65 - Z-170	32,5	6	10	179	170	180	155	133,4	6 x M12
KZZT 52/65 - A-5	46	15	10	167	82,563	168	155	104,8	6 x M10
KZZT 52/65 - A-6	45,5	16	10	167	106,375	168	155	133,4	3 x M12
KZZT 52/65 - A-8	52	18	10	209	139,719	210	155	171,4	3 x M16



Zwischenflansche

## DURCHGEHÄRTETE SPANNKÖPFE MIT AUSTAUSCHBAREN GUMMISTOPFEN

Nann Spannköpfe sind mit Gummiverbindungen ausgestattet, die das Austauschen vor Ort erlauben: Aufwändiges Neu-Vulkanisieren wird dadurch vermieden. Nach 15 Minuten ist die Spannzange wieder einsatzbereit – in

der Praxis ein entscheidender Vorteil. Die Spannköpfe können für die Werkstückspannung, Stangen- und Futterarbeiten sowie für alle gängigen Achszug-Spannfutter verwendet werden.



### Ihr Ansprechpartner

Unser Team mit ausgeprägtem technischen Verständnis und direktem Draht zu Entwicklung und Produktion erwartet Sie. Sprechen Sie mit uns – Ihre Anfrage ist in besten Händen. Sie erreichen uns unter der Telefonnummer +49(0)7429 392-0. Wir freuen uns auf das Gespräch mit Ihnen.