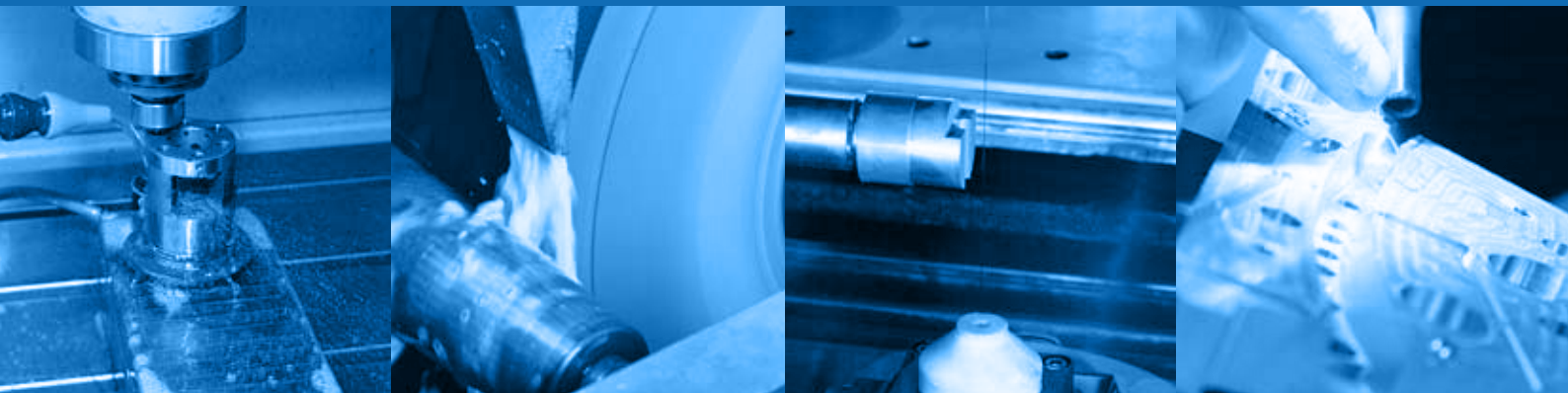


Hebach

Perfektion ist unser Antrieb



Koordinatenschleifen

Drahterodieren

Rundschleifen

Laserschweißen

Unser Unternehmen

team



WIR, DIE REINHARD HEBACH GMBH...

...sind ausgewiesene Spezialisten für Koordinatenschleifen, Rundschleifen, Drahterosion und Laserschweißen.

Unser Unternehmen wurde im Jahr 1984 von Reinhard Hebach gegründet. Wir sind ein innovatives Dienstleistungsunternehmen mit zehn engagierten und hoch qualifizierten Mitarbeitern.

Die vertrauensvolle und partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Geschäftspartnern hatte neben den hohen Qualitäts- und Fertigungsstandards bei der Produktion in unserem Unternehmen schon immer oberste Priorität. Dies wird auch in Zukunft unser Leitbild bleiben.

Seit dem Jahr 2005 sind wir zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2000.

Der Kunde, die Bearbeitungsaufgaben und der Projekttermin stehen im Vordergrund bei der Planung und Durchführung unserer Aufträge.

Vor allem bei der Bearbeitung spezieller und anspruchsvoller Aufgaben verlassen sich schon heute unsere Kunden auf unser Know-How, die jahrelange Erfahrung und unsere Fachkompetenz.

Mit Freude an der Innovation kombiniert mit einer gesunden Portion Neugierde stellen wir uns gerne auch Ihren Ideen. Unser Fachwissen, unsere Erfahrung und unseren Maschinenpark stellen wir für die Lohnbearbeitung gerne in Ihren Dienst.

Wir, die Reinhard Hebach GmbH.

arbeit

Unsere Leistungen



WAS DÜRFEN WIR FÜR SIE TUN?

Sie brauchen Unterstützung bei der Herstellung oder Bearbeitung Ihres Teilespektrums? Sie haben Termindruck und nicht genügend Kapazität?

Oder fehlen einfach die maschinellen Möglichkeiten? Wir stehen Ihnen bei der Erreichung Ihrer Qualitäts- und Lieferziele stets zur Seite.

Zu den Branchen, die heute schon auf uns setzen gehören beispielsweise

Werkzeug- und Formenbau, Maschinen- und Vorrichtungsbau, Automobilzulieferer und die Luftfahrttechnik.

Gelegen in der Gewinnerregion im Herzen Europas sind wir auch logistisch bestens gerüstet - kurze Wege schonen die Ressourcen und verkürzen die Lieferzeiten.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? *Was dürfen wir für Sie tun?*



Unsere Ausstattung

pur

Überzeugen Sie sich selbst welche Aufgaben unser Maschinen- und Werkzeugpark gewachsen ist - in der untenstehenden Liste finden Sie alle Hersteller, Maße und Einsatzbereiche. Bei Interesse präsentieren wir Ihnen unsere Maschinen auch gerne vor Ort in Wehingen.

Maschinen	Verfahrensbereich			Spitzenhöhe	Spitzenweite
	X	Y	Z		
Koordinatenschleifen					
Hauser-Sip 40 CNC	650 x 450 mm				
Hauser S3	400 x 250 mm				
Hauser S3	400 x 250 mm				
Moore CNC	450 x 280 mm				
Hauser S50L CNC	1200 x 600 mm				
Rundschleifen konventionell					
Kellenberger Universal				175 mm	1000 mm
Rundschleifen CNC					
Kellenberger CNC Innen- u. Außenrundschleifmaschine				125 mm	450 mm
Kellenberger CNC Außenrundschleifmaschine				125 mm	450 mm
Bahmüller CNC Außenrundschleifmaschine				125 mm	600 mm
Studer S36 Außenrundschleifmaschine CNC				125mm	450 mm
Drahterodieren					
Sodick-Drahterodiermaschine Modell AQ535L AWT LN1W	550 x 350 x 300 mm				
Sodick-Drahterodiermaschine Modell AQ325L	350 x 250 x 220 mm				
Startlocherodiermaschine MATRA	350 x 250 x 350 mm				
Mitsubishi Modell PA 20	500 x 350 x 300 mm				
Draht-Ø 0,05-0,25					
Laserschweißen					
Laserschweißgerät	200 x 200 x 400 mm Werkstückgewicht max.350 kg				

„Wer rastet, der rostet“ - so spricht der Volksmund. Bei unserem Maschinenpark legen wir größten Wert auf eine moderne und zeitgemäße Ausstattung. Lückenlose Wartung und stetige Überwachung sehen wir als eine Selbstverständlichkeit an.

Im Laufe der Jahre haben wir uns einen spezialisier-

ten, jedoch äußerst flexiblen Maschinenpark zugelegt, der auch heute noch ständig erweitert oder bei Bedarf ausgetauscht wird.

Nur so können wir quasi in Sekundenschnelle auf die Anforderungen unserer Auftraggeber reagieren und stets die höchstmögliche Qualität und Präzision herstellen und liefern.



Koordinatenschleifen

punkt



Je nach Anforderung bearbeiten wir für Sie zahlreiche Werk- und Formstücke - von Formplatten über Maschinenbauteile bis hin zu Matrizen und Stempel nach CAD-Kontur.

Weiterhin bearbeiten wir Vorrichtungen aller Art, Spannmittel wie Elektrodenhalter sowie Spannzangen und Stecklehren.



Reinhard Hebach: „Im Bereich Koordinatenschleifen können wir auf eine 22-jährige Erfahrung zurückgreifen. Durch dieses Know-How sind wir in der Lage auch komplexe Bearbeitungsaufgaben zu bewältigen.“

genau



Mit Hilfe unserer modernen und leistungsfähigen Infrastruktur sind wir in der Lage, auch komplexe und umfangreiche Aufträge im Bereich Koordinatenschleifen abzuwickeln - teilen Sie uns Ihre Anforderungen mit, wir unterbreiten Ihnen gerne ein individuelles Angebot!



Rundschleifen

maß

Seit nunmehr 15 Jahren sind wir im Bereich Rundschleifen tätig.

Unser Teilespektrum erstreckt sich von einzelnen Formstiften mit filigranen Konturen, Formeinsätzen, Maschinenbauteilen bis hin zu Serienteilen mit höchster Präzision aus der

Automobilbranche. Das Rundschleifen kommt dort zum Einsatz, wo eine „normale“ Drehmaschine an ihre Grenzen stößt - zum Beispiel bei schwer zerspanbaren Metallen, sowie bei hohen Anforderungen an Maßhaltigkeit, Oberfläche, Genauigkeit und Drallfreiheit.

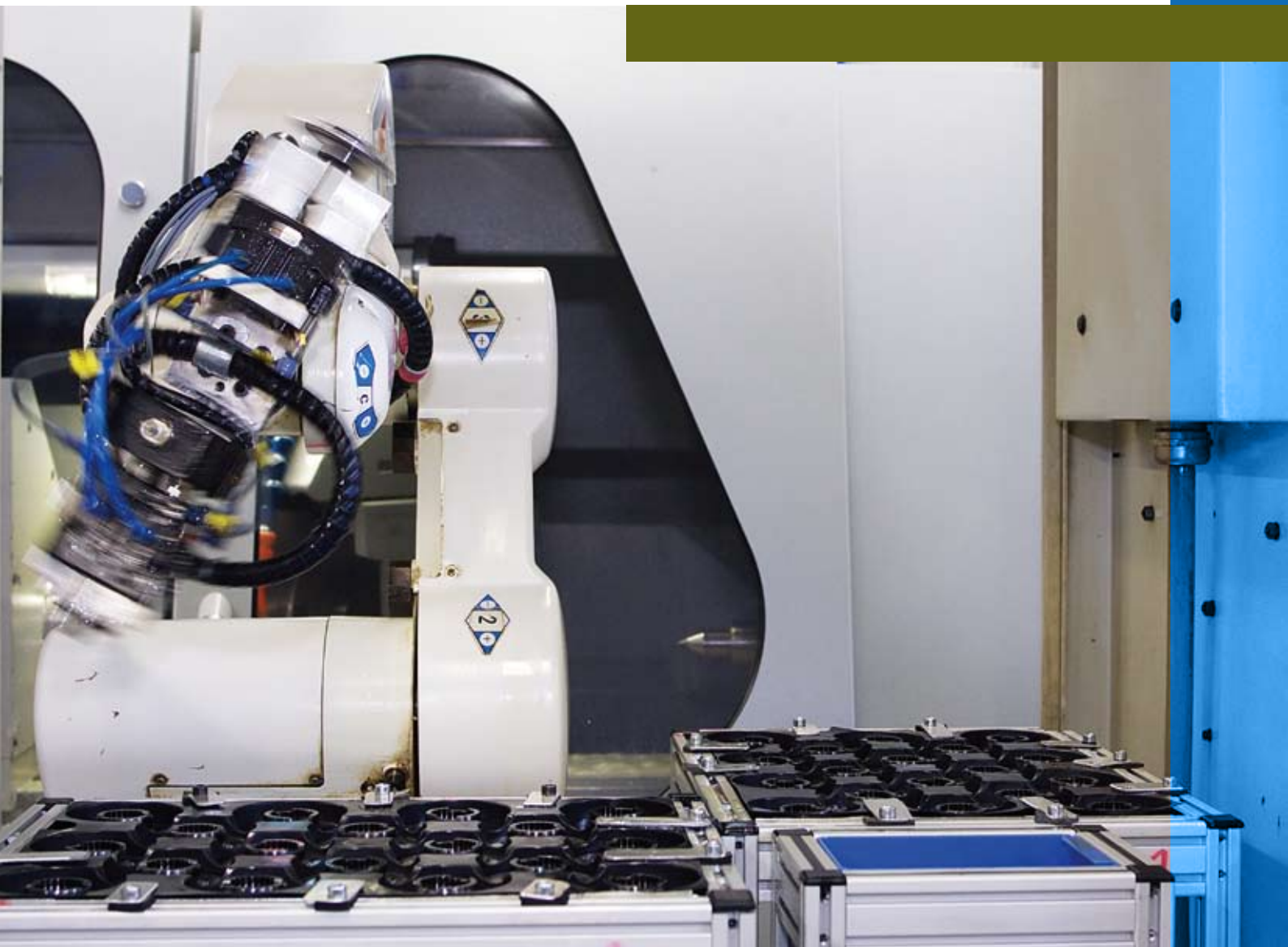


„Damit unser hoher Anspruch an die Produktqualität nicht zu Lasten der Produktivität fällt, setzen wir auf unseren Maschinen Längenspositionier- sowie Durchmessersteuern ein.“

arbeit

Durch ständige Weiterentwicklung und laufender Optimierung unserer Arbeitsprozesse können wir unseren Kunden ein Höchstmaß an Produktivität und Qualität bieten.

Aufgrund unserer Flexibilität und Reaktionszeit sowie durch universale Einsatzmöglichkeiten unserer Maschinen werden wir den Wünschen unserer Kunden gerecht.



Rundschleifen

fein



Hier finden Sie eine Auswahl an Werkstücken aus unserer Produktion. Sie bieten Ihnen einen Überblick über unser Leistungsspektrum im Bereich Rundschleifen.

arbeit

Drahterosion



„Sowohl bei einfachen als auch bei schwierigen Produkten können wir Sie unterstützen.“

Eine unserer Hauptqualifikationen ist die Drahterosion (auch als elektroerosives Bearbeiten oder EDM (von engl. electrical discharge machining) bekannt). Hier stellen wir von Einzelteilen bis hin zu Kleinserien jedes Werkstück für unsere Kunden her. Durch permanente Investitionen sind wir in der Lage komplexen Kundenwünschen bei hoher Genauigkeit sowie kurzen Lieferzeiten Folge zu leisten.

Drahterosion

fein



Mit der seit 2008 eingesetzten Drahterodiermaschine PA 20 von Mitsubishi Electric sind wir in der Lage, auch beim Drahterodieren prozesssicher und vor allem auch mit reproduzierbaren Resultaten genau zu arbeiten. Dank unserer mo-

dernen Ausstattung können wir nun zum Beispiel mit Drähten bis hin zu 0,05mm auch wesentlich filigranere Arbeiten übernehmen - wie zum Beispiel in der Medizintechnik-Industrie immer öfters gefordert wird. Mit der zusätzlichen kongenialen

Drehachse und deren Präzision von 0,02° können jetzt auch sehr filigrane Drehoperationen und komplexe Indexieraufgaben an rotationssymmetrischen Bauteilen durchgeführt werden.



■ Simultanbearbeitung

Drahterodieren und Startlocherodieren:

- Elektroden
- Formeinsätze
- Formkerne und Formplatten
- Schnitt- und Führungsplatten
- Schnittstempel
- Maschinenbauteile
- Vorrichtungen aller Art
- Chirurgische Bauteile nach CAD-Daten oder nach Zeichnung

Auf die Achse kommt es an

µm



Es ist dieses Funkeln in den Augen unserer Kunden, was uns begeistert, wenn sie zum ersten Mal die außerordentliche Präzision unserer Drahterodiermaschine PA 20 erleben. Die Anwendungsmöglichkeiten sind vielfältig.

Filigrane Bauteile, die früher mit großem Aufwand geschliffen worden sind, können heute in Absprache mit dem Kunden einfach über unsere Drahterodiermaschine mit Drehachse bearbeitet werden.





■ Instrumente aus der Chirurgietechnik

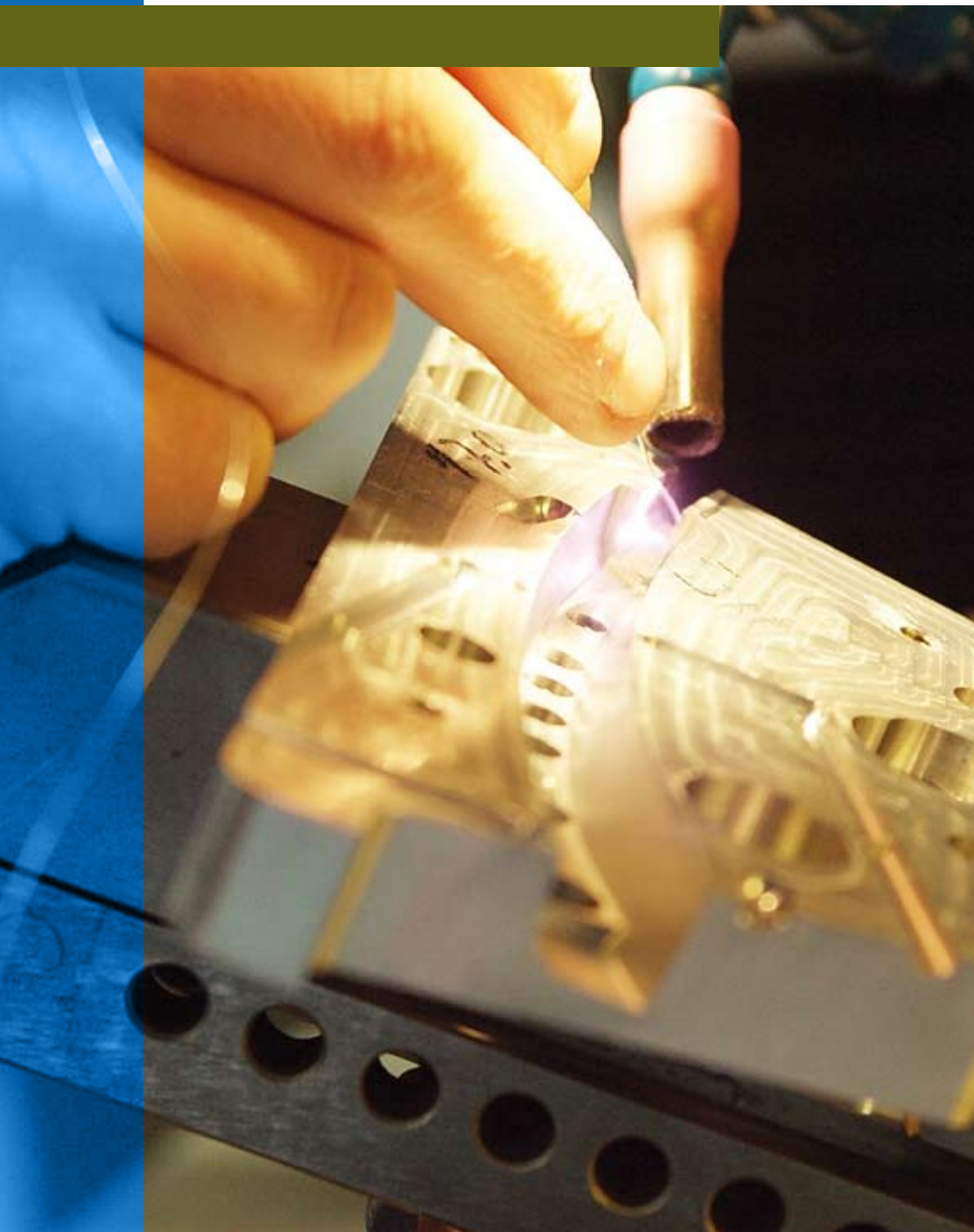


■ Kalottenelektrode (ABS-Bauteil) mit einem Kugeldurchmesser an der Spitze von 1,2mm und einer Toleranz von $-5\mu\text{m}$.

Laserschweißen

licht

Nahezu verzugsfrei wird unter geringer Wärmebildung und ohne Einbrand punktgenau gearbeitet. Das liefert optimale Ergebnisse und reduziert die Kosten für die Nachbearbeitung. Hochpräzise und sorgfältig setzen die Mitarbeiter der Hebach GmbH hierbei Ihre Anforderungen um.



Markus Hebach:

„Laserschweißen ist die perfekte Technologie für die Reparatur von Formen und Stanzwerkzeugen bei Verschleiß, Schäden oder Fehlbearbeitungen sowie bei Änderungen oder Korrekturen“



■ Formeinsatz Mat. 1.2344 Raupenhöhe 0.5 mm Härte 56 HRC

Das Laserschweißen bietet sich hier nicht nur zur Reparatur bzw. zur Instandsetzung von Formteilen oder der Behebung von Fehlbearbeitungen sondern auch für individuelle Änderungen spezieller Formkonturen an. Laserschweißen bietet den Vorteil, dass sämt-

liche Nahtformen möglich sind (stumpf, überlappend oder sogenannte Kehlnähte).

Weitere Einsatzbereiche sind z.B. das Instandsetzen von Schnittplatten sowie das Zusammenfügen einzelner Bauteile bzw. Komponenten zu Fertigbauteilen.

Qualitätskontrolle

prüfen



Die Sicherung der Qualität unserer Produktion sowie die hundertprozentige Einhaltung der Kundenvorgaben ist uns seit der Firmengründung vor über 20 Jahren ein großes Anliegen.

In unserer Qualitätssicherungsabteilung verfügen wir über modernste Mess- und Steuerungsinstrumente um unserer Kundschaft die Qualität zu liefern, die sie von uns gewohnt ist: Fehlerfreiheit!



Reinhard Hebach GmbH
Siemensstr. 21
78564 Wehingen
Tel: 074 26-947 70 90
Fax: 074 26-947 70 99
www.hebach.de
info@hebach.de