

# Unsere Dienstleistungen im Überblick

## Koordinatenschleifen



Das Einsatzgebiet sind Werk- und Formstücke – von Formplatten über Maschinenbauteile bis hin zu Matrizen und Stempel nach CAD-Kontur. Weiterhin bearbeiten wir Vorrichtungen aller Art, Spannmittel wie Elektrodenhalter sowie Spannzangen und Stecklehren.

## Rundschleifen



Wir fertigen Formstifte mit filigranen Konturen, Formeinsätzen, Maschinenbauteilen bis hin zu Serienteilen mit höchster Präzision aus der Automobilbranche. Das Rundschleifen kommt dort zum Einsatz, wo eine "normale" Drehmaschine an ihre Grenzen stößt – zum Beispiel bei schwer zerspanbaren Metallen, sowie bei hohen Anforderungen an Maßhaltigkeit, Oberfläche, Genauigkeit und Drallfreiheit.

## Drahterodieren



Diese Technik kann mit Drähten bis hin zu 0,05mm auch sehr filigrane Arbeiten übernehmen – wie zum Beispiel in der Medizintechnik-Industrie immer öfters gefordert wird. Mit der zusätzlichen kongenialen Drehachse und deren Präzision von 0,02° können jetzt auch sehr filigrane Drehoperationen und komplexe Indexieraufgaben an rotationssymmetrischen Bauteilen durchgeführt werden.

## Laserschweißen



Das Laserschweißen bietet sich hier nicht nur zur Reparatur bzw. zur Instandsetzung von Formteilen oder der Behebung von Fehlbearbeitungen sondern auch für individuelle Änderungen spezieller Formkonturen an. Laserschweißen bietet den Vorteil, dass sämtliche Nahtformen möglich sind (stumpf, überlappend oder sogenannte Kehlnähte). Weitere Einsatzbereiche sind z.B. das Instandsetzen von Schnittplatten sowie das Zusammenfügen einzelner Bauteile bzw. Komponenten zu Fertigbauteilen.

## Maschinenpark erweitert: Startloch-Erodieren

## Anlage verbessert: Koordinatenschleifen



Markus Hebach



Startloch-Erodieren



## Schnelligkeit und Präzision Dank neuer Technik

### Maschinenpark erweitert: Startloch-Erodieren

Die dauerhafte Investition in unseren Maschinenpark bringt auch dieses Jahr wieder Fortschritte im Prozessablauf und der Qualitätssicherung für uns und unsere Kunden.

Startlöcher „schießen“ wir jetzt CNC-gesteuert in Stahl, VA-Stahl, Kupfer, Messing und Hartmetall.

Dank unserer neuen Startloch-Erodiermaschine sind jetzt selbst kleine Durchmesser von bis zu 0,2mm möglich (maximal 6,0mm).

Wir erreichen dadurch wirtschaftlichere Serienbearbeitung, geringe Fehlerquellen, schnellere Abläufe und präziseres Arbeiten.

Koordinatenschleifen



### Anlage verbessert: Koordinatenschleifen

Unsere bewährte und hochpräzise arbeitende Schweizer Koordinatenschleifmaschine wurde durch die neueste CNC-Steuerung technisch auf den aktuellsten Stand gebracht und erweitert. Das sorgt für einen beträchtlichen Ausbau des Leistungsspektrums, erhöht die Produktionssicherheit und senkt die Produktionskosten.

Die Programmierung erfolgt über CAM – die dann mögliche Visualisierung der Werkstücke verbessert die Konturentreue beim hochpräzisen Schleifen von Formeinsätzen, Schnittplatten oder Maschinenbauteilen erheblich. Darüber hinaus können einzelne Programme archiviert und für gleichartige Produktionsabläufe reaktiviert werden.