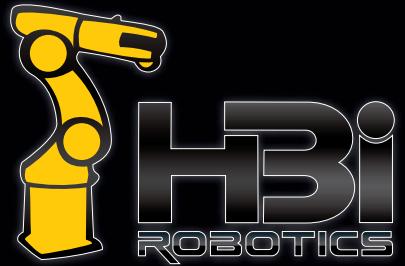


# ftp6410

FLEXIBLES TEILE-PALETTIERSYSTEM



Modulare Roboterzelle zum Entladen von Ein- und Mehrspindler-Drehautomaten mit Zusatzfunktionen

**KONZIPIERT FÜR:**

- Ein- und Mehrspindler
- Werkzeugmaschinen
- Kunststoffspritzgussmaschinen
- Qualitätssicherung



# ftp6410

FLEXIBLES TEILE-PALETTIERSYSTEM

## FUNKTION

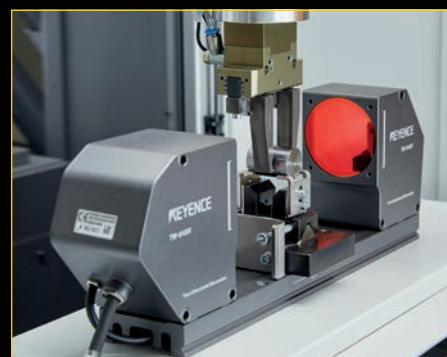
Bei dieser modularen Roboterzelle handelt es sich um eine Mischung aus unseren Produktreihen pts und frz, die beide Anlagen kombiniert. Grundsätzlich ist die Roboterzelle geeignet, um Ein- und Mehr-Spindler-Drehautomaten zu entladen. Das heißt, Teile, die auf einer Drehmaschine hergestellt wurden, werden über ein Transportband aus der Maschine in die Roboterzelle transportiert. In der Roboterzelle werden die Teile auf einem Kameraband mit Hintergrundbeleuchtung (= frz-Modul) erkannt und anschließend vom Roboter abgegriffen. Nach dem Abgreifen können die Teile optional gereinigt und dann vermessen werden. Die „Gut-Teile“ werden anschließend direkt in die Palette gesetzt.



Abgreifen unterschiedlicher Teiltypen

## EINSATZGEBIETE

- Entladen von Werkzeugmaschinen
- Qualitätskontrolle
- Verpacken von Teilen unterschiedlichster Geometrieverformungen



Teilevermessung

## MÖGLICHE HAUPTZEITPARALLELE ARBEITEN

- Teilereinigung
- Entgraten
- Teilevermessung mit Übergabe des Messwerts an die Maschine
- Verpacken der Teile direkt in den Kundentray



Teilereinigung

## ANLAGENEIGENSCHAFTEN

- Kompakte Roboterzelle zum Entladen von Drehmaschinen
- Effiziente Reinigung der Teile mit Rückführung des Schmierstoffs in die Maschine
- Messsystem zur 100 %-Kontrolle direkt im Fertigungsprozess
- Rückführung des Messwerts in die Maschine für Maßkorrekturen
- Direktes Ablegen der Teile in Paletten oder Kunststoff-Trays
- Keine manuellen Tätigkeiten mehr nötig
- Kein direkter Eingriff in die CNC-Steuerung der Werkzeugmaschine nötig
- Ausgeklügeltes Sicherheitskonzept für eine schnelle Anbinung an jede Werkzeugmaschine

## HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT DURCH

- Effiziente Bedienung
- Geringe Investitionskosten
- Einfache und schnelle Umrüstung
- Schnelle Amortisation – auch durch den automatischen KLT-Wechsel
- Sehr große Teilevielfalt
- Kompakte und platzsparende Bauweise
- Wartungsfreundlichkeit

## INBETRIEBNAHME/SERVICE

- Vorprogrammierung der Roboteranlage im Herstellerwerk
- Kurze Montage-/Inbetriebnahmezeit vor Ort
- Schulungen für Maschinenbediener/-programmierer im Werk oder vor Ort
- Schneller Vor-Ort-Service mit sofortiger Reaktion

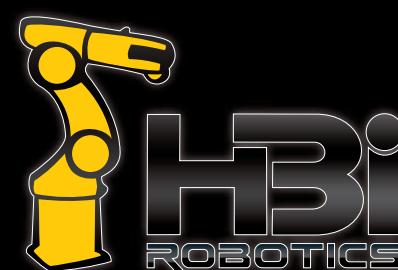
## OPTIONAL

- Entgraten
- Beschriften
- Entfernen von Spänen
- SPC-Teileausgabe
- Datenübergabe an CAQ-System
- NIO-Teilablage sortiert nach NIO-Prüfmaß

## TECHNISCHE DATEN

Länge:	1850 mm
Breite:	1850 mm
Höhe:	2350 mm
Gewicht:	1450 kg

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Stand August 2016



**HBI** Robotics GmbH  
Daimlerstraße 13  
78559 Gosheim

Tel.: +49 (0)7426 - 94 77 16 - 0  
Fax: +49 (0)7426 - 94 77 16 - 50

info@hbi-robotics.de  
www.hbi-robotics.de