pts6410

PALETTIERSYSTEM

Die Roboterzelle für das Be- und Entladen von Werkzeugmaschinen sowie für die Qualitätssicherung

KONZIPIERT FÜR:

- Werkzeugmaschinen
- Kunststoffspritzgussmaschinen
- Montageanlagen
- Qualitätssicherung

INTELLIGENTE AUTOMATION

pts6410

PALETTIERSYSTEM

FUNKTION

Unser neues Palettiersystem pts6410 ist extrem platzsparend und modular aufgebaut. Auf kleinstem Raum (ca. 1,1 m²) können 10 Paletten der Größe 600 x 400 mm abgearbeitet werden. Die Paletten können von einer Seite herausgenommen bzw. eingesetzt werden. Einfache und benutzerfreundliche Bedienung zeichnen das System ebenfalls aus. Zur Kapazitätserweiterung kann ein zusätzliches Palettiermodul angebaut werden.

EINSATZGEBIETE

- Werkzeugmaschinen
- Kunststoffspritzgussmaschinen
- Montageanlagen
- Qualitätssicherung

MÖGLICHE HAUPTZEITPARALLELE ARBEITEN

- Prüfen, Messen, Entgraten, Beschriften, Reinigen, Montieren, Trocknen, Konservieren
- Bildverarbeitung: Vision-System 2D & 3D zum flexiblen Abgreifen der Teile aus den Paletten

ANLAGENEIGENSCHAFTEN

- 10 Paletten für Rohteile und 10 Paletten für Fertigteile der Größe 600 x 400 mm sind gleichzeitig zu- und abführbar bei einer Palettenhöhe von 55 mm
- Bei einer Palettenhöhe bis 30 mm sind 20 Paletten zu- und abführbar
- Energieeffizient, weil extrem platzsparend, es werden nur 1,1 m² Ihrer wertvollen Stellfläche benötigt
- Unabhängiges Be- und Entladen der Paletten während des Fertigungsprozesses. Der Fertigungsbereich ist durch eine sichere Automatiktüre vom Bedienbereich getrennt
- Zugangstüre Roboterzelle, dadurch können die Paletten zu jedem Zeitpunkt ausgetauscht werden
- Mobiles Handbediengerät
- Farb-Touchpanel 5,7" (TFT) zur Anzeige des Anlagenzustands
- Extrem zeitsparend, da der Palettenwechsel parallel und automatisch während der Roboterbearbeitung stattfindet
- Paletten-Zentrierfunktion, dadurch ist eine hohe Wiederholgenauigkeit der Paletten gegeben
- Erweiterungsmöglichkeit durch zweites Palettiermodul
- Effizientes Be- und Entladen der Paletten von einer Seite, dadurch erhöht sich die Wirtschaftlichkeit des Bedienpersonals

HOHE WIRTSCHAFTLICHKEIT DURCH

- Effiziente Bedienung
- Geringe Investitionskosten
- Einfache und schnelle Umrüstung
- Schnelle Amortisation – schon nach kurzer Zeit, auch durch den automatischen Palettenwechsel
- Sehr große Teilevielfalt
- Kompakte und platzsparende Bauweise
- Wartungsfreundlich

INBETRIEBNAHME/SERVICE

- Vorprogrammierung der Roboteranlage im Herstellerwerk
- Kurze Montage-/Inbetriebnahmezeit vor Ort
- Schulungen für Maschinenbediener/-programmierer im Werk oder vor Ort
- Schneller Vor-Ort-Service mit sofortiger Reaktion

OPTIONAL

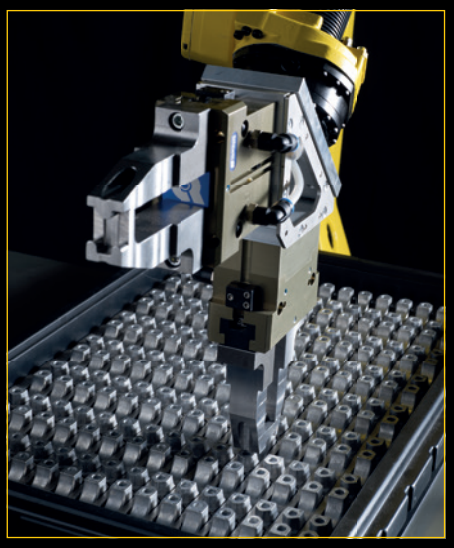
- Fertigmeldung durch optische Anzeige (Rot/Gelb/Grün)
- Vermessen der Werkstücke
- Schienensystem für schnelles Wegschieben der Roboterzelle, für Wartungs-, Reinigungs- und Umrüstarbeiten an Fertigungsmaschinen
- Teileerkennung mit Kamera auf den Paletten
- Speziallösungen nach Kundenwunsch
- Signalisiert Störung per SMS aufs Handy

TECHNISCHE DATEN

Länge:	1706 mm
Breite:	627 mm
Höhe:	2354 mm
Gewicht:	871 kg

Kompakter Roboteraufbau

Individuelle Palettensysteme



Professionelle Greiftechnik

HBi Robotics GmbH
Daimlerstraße 13
78559 Gosheim

Tel.: +49 (0)7426 - 94 77 16 - 0
Fax: +49 (0)7426 - 94 77 16 - 50

info@hbi-robotics.de
www.hbi-robotics.de

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Stand Februar 2014