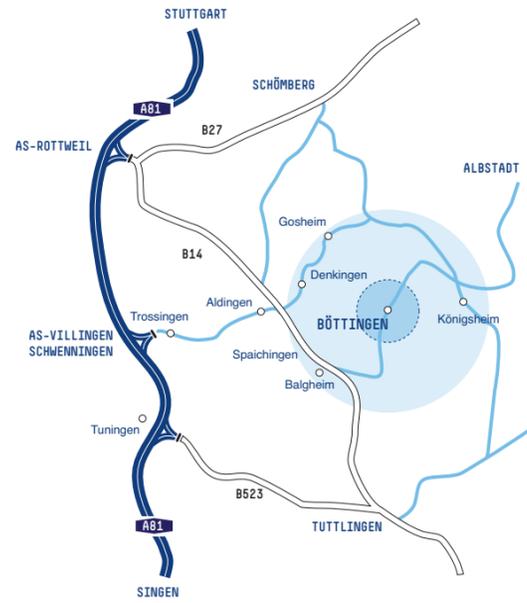


F & S GmbH & Co. KG
Fehrenbach Schönhorst
Präzisionstechnik
 Am Bannenberg 3
 78583 Böttingen
 [Tel.] +49-(0) 7429 - 91190
 [Fax] +49-(0) 7429 - 91191
www.fehrenbach-zerspanung.de
Georg.Fehrenbach@t-online.de



Dreh-, Bohr- und Frästeile



CNC-TECHNIK _PRÄZISIONSDREHTEILE



HÖCHSTE QUALITÄT ZU MARKTGERECHTEN PREISEN

Modernste CNC-gesteuerte Maschinen bilden zusammen mit qualifizierten Mitarbeitern die Basis für unseren Unternehmenserfolg. Im Bereich der Zerspanung beherrschen wir sämtliche Technologien wie Drehen, Bohren und Fräsen. Folgebearbeitungen wie Schleifen, galvanische Oberflächen- und Wärmebehandlungen runden unser Programm sinnvoll ab.

Fehrenbach Schönhorst arbeitet nach Kundenzeichnungen. Für unsere Kunden sind wir aber auch ein kompetenter Ansprechpartner, wenn es um die optimale Materialauswahl oder um die Festlegung der Teilegeometrie geht.

IV

HIGHEST QUALITY AT PRICES CORRESPONDING TO REAL MARKET CONDITIONS MOST MODERN CNC-STEERED MACHINES FORM TOGETHER WITH QUALIFIED COWORKERS THE BASE FOR OUR COMPANY SUCCESS. WITHIN THE RANGE OF THE MACHINE CUTTING WE CONTROL ALL TECHNOLOGIES LIKE TURNING, DRILLING AND MILLING. WE ARE ABLE TO OFFER YOU SUBSEQUENT PROCESSINGS LIKE GRINDING, SURFACE AND HEAT TREATMENT. FEHRENBACH SCHÖNHORST WORKS ACCORDING TO CUSTOMER DRAWINGS. FOR OUR CUSTOMERS WE ARE ALSO A COMPETENT PARTNER IF IT CONCERNS THE OPTIMAL CHOICE OF MATERIALS OR PART GEOMETRY.

EIN ABGERUNDETES PRODUKTIONSPROGRAMM

Wir verarbeiten vorzugsweise folgende Werkstoffe:

- Automatenstähle
- Einsatzstähle
- Edelmetalle
- NE und Buntmetalle
- Vergütungsstähle
- Kunststoffe

PREFERABLY WE PROCESS FOLLOWING MATERIALS:

- MACHINING STEEL
- STAINLESS STEEL
- HEAT-TREATABLE STEEL
- CASE-HARDENED STEEL
- BRASS
- PLASTICS



FRÄSTEILE

MILLED PARTS

Unsere Bearbeitungszentren verfügen über einen max. Verfahrweg von 1.200 mm.

THE WAY OF OUR VERTICAL MACHINING IS MAX. 1.200 MM.

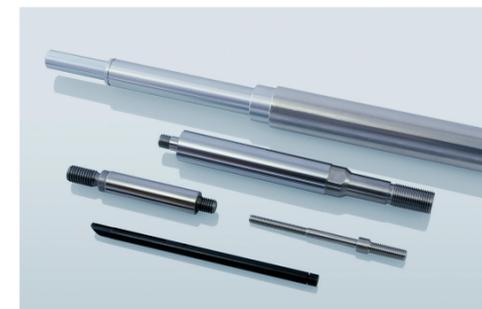


KURZDREHTEILE

SHORTLY TURNED PARTS

Mit unseren modernen Maschinen können Teile mit einem Außendurchmesser bis zu 70 mm (von der Stange) sowie Futterteile bis 280 mm bearbeitet werden.

WITH OUR MODERN MACHINES PARTS CAN BE WORKED ON WITH AN OUTSIDE DIAMETER UP TO 70 MM (FROM THE BAR) AND UP TO 280 MM FOR PARTS IN THE CHUCK.



LANGDREHTEILE

LONG TURNED PARTS

Langdrehteile mit einem max. Außendurchmesser von 32 mm werden kostengünstig bei uns hergestellt.

LONG TURNED PARTS WITH A MAX. OUTSIDE DIAMETER OF 32 MM ARE MANUFACTURED ECONOMICALLY BY US.



BAUGRUPPEN

ASSEMBLY COMPONENTS

Bei uns erhalten Sie Alles aus einer Hand – einbaufertige Baugruppen.

IF YOU LIKE YOU RECEIVE COMPLETE ASSEMBLIES FROM US – READY TO BE INSTALLED.

ZERTIFIKAT ISO 9001:2000



bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen
F&S
Fehrenbach Schönhorst
PRÄZISIONSTECHNIK

Bereiche:
Herstellung und Vertrieb von Dreh-Frästeilen und Baugruppen
Standort:
Am Bannenberg 3 • D-78583 Böttingen

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm (ISO 9001) eingeführt hat und dieses wirksam umsetzt. Die Normabweichungen im Rahmen des Zertifizierungsaudits (Bericht Nr. AD 108 1384) abtrifft. Dieses Zertifikat ist nur in Verbindung mit der entsprechenden Durchsicht der Überwachungsstelle gültig.

Datum der Erstzertifizierung: 07.11.2007
Dieses Zertifikat ist gültig bis: 06.11.2010
Leiter: [Name]
Ausfertigung: 30.10.2007

Datum der letzten Rezertifizierung:
Zertifikat-Nr.: 31107926
Registrierungs-Nr.: [Name]
Duplikat

DEKRA Certification
DEKRA Certification Center
Böttingen, am 07.11.2007



PRÄZISE UND TERMINGERECHTE BEARBEITUNG PRECISE AND PUNCTUAL PROCESSING

Die sorgfältige Überwachung und auftragsbegleitende Protokollierung unserer Fertigungsabläufe sichern die von Ihnen gewünschte Qualität.

THE CAREFUL CONTROL AND STEP BY STEP FOLLOWING OF THE ORDER THROUGH THE PROCESSING ENSURE THAT YOU GET THE QUALITY YOU REQUIRE.

